

BIANCOFLASH PREMIUM

Product Description

Brightest white paper and boards made with FSC pulps from certified and controlled sources. Excellent smoothness. 500 and 700 g/m² are laminated.

Available in 14 grammages, 5 sizes and matching envelopes.

Technical Data

	Method		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	140 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	140	160	200
Caliper	ISO 534	µm	5%	92	103	114	134	155	176	216
Bulk				1,15	1,14	1,14	1,12	1,11	1,10	1,08
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80
Opacity	ISO 2471	%	>	90	92	92	94	95	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5

	Method		+/-	250 g/m ²	300 g/m ²	320 g/m ²	350 g/m ²	400 g/m ²	500 g/m ²	700 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	250	300	320	350	400	500	700
Caliper	ISO 534	µm	5%	268	318	339	368	420	535	749
Bulk				1,07	1,06	1,06	1,05	1,05	1,07	1,07
Whiteness (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80
Opacity	ISO 2471	%	>	-	-	-	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0

Special makings are available upon request.



Biancoflash Premium conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

BIANCOFLASH PREMIUM

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Biancoflash Premium papers should be printed with oxidizing inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser: Guaranteed for laser from 80 to 160 g/m².

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard	UNI EN ISO 9001
Environmental Management Standard	UNI EN ISO 14001
Occupational Health and Safety Management Standard	OHSAS 18001

BIANCOFLASH PREMIUM

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali con superficie vellutata dall'eccezionale grado di bianco ed eccellente lisciatura. Prodotti con cellulosa FSC proveniente da foreste certificate e controllate. Le grammature 500 e 700 sono accoppiate.

Disponibili in 14 grammature, 5 formati e buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	140 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	140	160	200
Spessore	ISO 534	µm	5%	92	103	114	134	155	176	216
Mano				1,15	1,14	1,14	1,12	1,11	1,10	1,08
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80
Opacità	ISO 2471	%	>	90	92	92	94	95	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	5,5	6,5	6,5	6,5

	Metodo		+/-	250 g/m ²	300 g/m ²	320 g/m ²	350 g/m ²	400 g/m ²	500 g/m ²	700 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250	300	320	350	400	500	700
Spessore	ISO 534	µm	5%	268	318	339	368	420	535	749
Mano				1,07	1,06	1,06	1,05	1,05	1,07	1,07
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	168	168	168	168	168	168	168
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	30	80	80	80	80	80	80	80
Opacità	ISO 2471	%	>	-	-	-	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Biancoflash Premium è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

BIANCOFLASH PREMIUM

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Premium con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Stampa Laser: Garantita per stampa laser da 80 a 160 g/m².

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità	UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestione Ambientale	UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza	OHSAS 18001